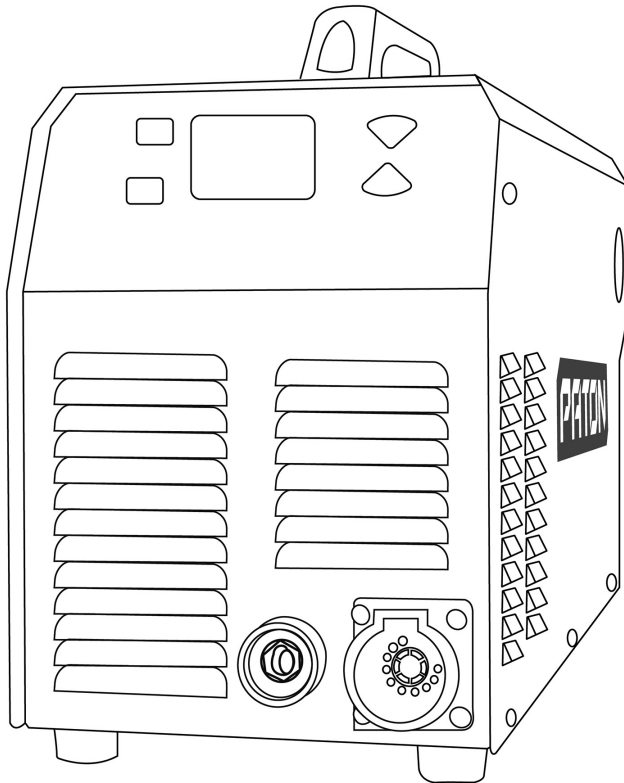


ProCUT-40

S/N: _____ P











Machine de découpe air-plasma
PATON ProCUT-40

Date d'achat " _____ " _____ 20 _____

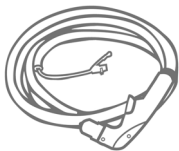
Empl. cachet.

(Signature du vendeur)

	<p>La machine à souder est fabriquée conformément aux normes techniques et aux règles de sécurité établies. Toutefois, une mauvaise manipulation peut entraîner les dangers suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - blessures du personnel de maintenance ou de tiers ; - dommages à la machine ou aux biens de l'entreprise ; - perturbation du bon déroulement du processus de travail. <p>Toutes les personnes chargées de la mise en service, du fonctionnement, de l'assistance et de la maintenance de la machine doivent :</p> <ul style="list-style-type: none"> - avoir passé un examen de qualification approprié ; - posséder des connaissances en soudage ; - suivre attentivement ces instructions. <p>Les dysfonctionnements pouvant compromettre la sécurité doivent être éliminés immédiatement.</p>
RÈGLES DE SÉCURITÉ	
	<p>DANGER DU COURANT SECTEUR ET DU COURANT DE L'ARC</p> <ul style="list-style-type: none"> - une décharge électrique peut entraîner la mort ; - les champs magnétiques créés par cette machine peuvent nuire au fonctionnement d'appareils électriques (tels que les stimulateurs cardiaques). Les personnes utilisant de tels appareils doivent consulter un médecin avant de s'approcher de la zone de soudage en fonctionnement ; - le câble de soudage doit être robuste, intact et isolé. Les connexions lâches et les câbles endommagés doivent être remplacés immédiatement. Les câbles d'alimentation et les câbles de la machine à souder doivent être régulièrement contrôlés quant à l'intégrité de leur isolation par un électricien ; - ne jamais retirer le carter extérieur de la machine lors de son utilisation.
	<p>DANGER DES RAYONNEMENTS DE L'ARC DE SOUDAGE</p> <p>Il est interdit d'observer l'arc de soudage à l'œil nu. L'arc et les projections générées pendant le fonctionnement peuvent brûler la peau ou provoquer un incendie ; il est donc impératif de porter un masque de protection avec un filtre teinté (les lunettes doivent être équipées d'un filtre DIN 9-10). Les personnes non autorisées présentes dans la zone de fonctionnement de l'appareil doivent protéger leurs yeux à l'aide de lunettes spéciales ou utiliser des écrans non inflammables absorbant les rayonnements.</p>
	<p>DANGER DES GAZ ET VAPEURS NOCIFES</p> <ul style="list-style-type: none"> - en cas d'apparition de fumée et de gaz dangereux dans la zone de fonctionnement, les éliminer à l'aide de dispositifs spéciaux ; - assurer un apport suffisant d'air frais ; - la zone d'exposition au rayonnement de l'arc doit être exempte de vapeurs de solvants.
	<p>DANGER DU CHAMP MAGNÉTIQUE</p> <p>Les champs magnétiques créés par cette machine peuvent nuire au fonctionnement d'appareils électriques (tels que les stimulateurs cardiaques). Les personnes utilisant de tels appareils doivent consulter un médecin avant de s'approcher de la zone de soudage en fonctionnement.</p>
	<p>DANGER D'ÉTINCELLES</p> <ul style="list-style-type: none"> - retirer les objets inflammables de la zone de fonctionnement ; - il est interdit de souder des récipients contenant ou ayant contenu des gaz, du carburant ou des produits pétroliers. Les résidus de ces produits peuvent exploser ; - lors des travaux dans des locaux présentant un risque d'incendie ou d'explosion, respecter des règles spécifiques conformément aux réglementations nationales et internationales.
	<p>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE</p> <p>Pour garantir une protection individuelle, respecter les règles suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - porter des chaussures robustes conservant leurs propriétés isolantes même en conditions humides ; - protéger les mains avec des gants isolants ; - protéger les yeux avec un écran facial équipé d'un filtre anti-UV conforme aux normes de sécurité ; - porter uniquement des vêtements appropriés et faiblement inflammables.
	<p>DANGER DE BRUIT INTENSE</p> <p>L'arc généré pendant le soudage peut émettre des sons supérieurs à 85 dB pendant 8 heures de travail. Les soudeurs utilisant l'équipement doivent porter une protection auditive pendant le travail.</p>

DÉBALLAGE

L'ensemble de livraison de l'appareil comprend :



Torche plasma THERMACUT avec manchon de 4 m *



Source d'alimentation pour la découpe au plasma



Manuel d'utilisation



Câble de soudage avec borne de terre ABICOR BINZEL*



Connecteur pneumatique à dégagement rapide

* – Sauf modèle avec indice WA

MISE EN MARCHÉ

Le PATON ProCUT-40 est conçu exclusivement pour la découpe manuelle des métaux et alliages par arc plasma à flux d'air. Toute autre utilisation de la machine est considérée comme inappropriée. Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par une utilisation inappropriée de la machine. L'utilisation prévue de la machine implique le respect des instructions de ce manuel d'utilisation.

CONDITIONS D'INSTALLATION

La machine peut présenter un danger mortel en cas de chute sévère. Installer uniquement sur une surface stable et ferme. La machine doit être placée de manière à garantir une circulation libre de l'air de refroidissement à travers les trous de ventilation sur les panneaux avant et arrière. Veillez à ce que la poussière métallique (par exemple, lors du meulage) ne soit pas aspirée directement dans la machine par le ventilateur de refroidissement.

Attention ! Des tensions élevées sont présentes sur les bornes de sortie de l'appareil, ce qui peut entraîner un choc électrique !

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

L'unité de soudage standard est conçue pour une tension secteur de 220V.

Attention ! Lorsque l'unité est raccordée à une tension secteur supérieure à 250V, toutes les obligations de garantie du fabricant deviennent invalides ! Les obligations de garantie du fabricant sont également annulées en cas de connexion incorrecte de la phase secteur à la masse de la source.

Le connecteur secteur, les sections des câbles d'alimentation ainsi que les fusibles de secteur doivent être sélectionnés en fonction des données techniques de l'unité.

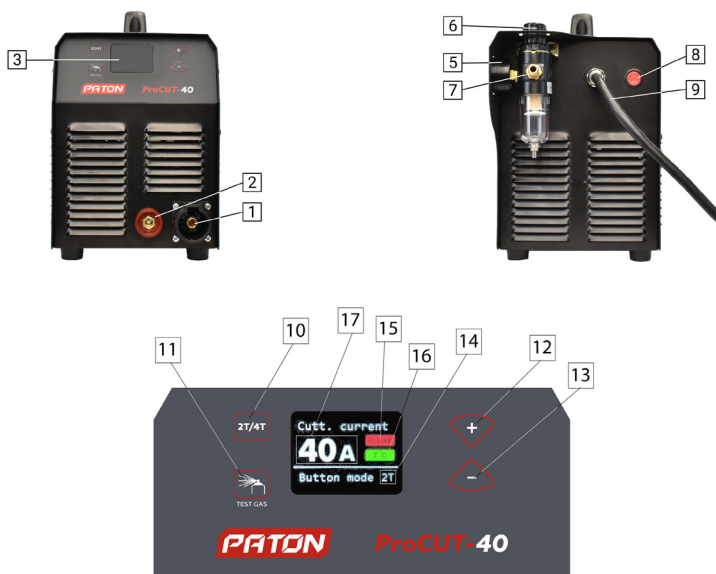
Avertissement ! Ne pas utiliser l'unité sans mise à la terre. Cela peut être dangereux !

PARAMÈTRES TECHNIQUES

Paramètres	ProCUT-40
Tension d'entrée nominale du secteur 50Hz, V	220±15%
Courant d'entrée nominal du secteur, A	30
Courant de coupe nominal, A	40
Durée de charge (LD)	70% / à 40 A 100% / à 33 A
Plage de tension, V	185 - 250
Plage de réglage du courant de coupe, A	15 - 40
Épaisseur maximale du métal coupé, mm	12
Plage de pression d'air de service, MPa	0.5 - 0.55
Débit de gaz, l/min	Min. 135
Arc pilote	+
Tension d'allumage du plasma, V	270
Consommation d'énergie nominale, kVA	5.2
Consommation d'énergie maximale, kVA	6.6
Efficacité, %	90%
Refroidissement	Adaptative
Plage de température de fonctionnement	-25 ... +45 °C
Dimensions totales (L x l x H), mm	470 x 200 x 320
Poids sans torche, kg	11.3
Classe de protection	IP23

CONFIGURATION ET FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

ÉLÉMENTS DE COMMANDE ET INDICATION



RACCORDEMENT

Pour préparer l'appareil à l'utilisation, il est nécessaire de :

- insérer le câble d'alimentation "terre" dans la prise (2) ;
- fixer le câble d'alimentation "terre" à la pièce ;
- connecter la torche plasma à la prise appropriée de l'appareil (1) ;
- connecter le tuyau du système pneumatique à l'équipement de l'unité (7) ;
- connecter la prise secteur à l'alimentation 220 V (9) ;
- mettre l'interrupteur de l'alimentation (8) en position "I".

Connectez ou déconnectez la torche uniquement lorsque l'appareil est débranché. Avant chaque utilisation, vérifiez la qualité de l'isolation de la gaine et de la tête de la torche, car ces parties seront sous haute tension une fois l'appareil allumé. Portez un masque de soudage ou des lunettes de soudage, des gants et des vêtements de protection pour éviter l'exposition aux radiations ultraviolettes.

CONFIGURATION

Avant le fonctionnement, il est nécessaire de régler la pression de l'air à l'aide du réducteur de pression (6) avec le bouton de test de gaz (11) pressé. La pression sur le manomètre (5) doit être comprise entre 5 bar et 5,5 bar. Cela éliminera le condensat éventuel du système de l'unité et de la torche, ce qui garantira la longévité de la torche et des consommables.

L'appareil est prêt à fonctionner lorsque les voyants 16 (température) et 15 (pression d'air suffisante) sont verts.

Réglez le courant de fonctionnement avec les boutons 12 (+) et 13 (-) en fonction de l'épaisseur de la pièce et des autres particularités technologiques.

Sélectionnez le mode de fonctionnement avec le bouton 2T/4T en utilisant le bouton 10.

UTILISATION DE L'APPAREIL

Le fonctionnement de l'appareil commence après avoir appuyé sur le bouton de la torche. L'arc pilote s'allumera. Dans les 3 secondes qui suivent, amenez la buse de la torche au bord de la pièce. L'arc pilote allumera l'arc principal, ce qui commencera la découpe. Déplacez doucement la torche le long de la ligne de coupe en maintenant la torche perpendiculaire au plan de la pièce.

Pour arrêter la découpe, relâchez le bouton (en mode 2T) ou appuyez à nouveau sur le bouton et relâchez-le (en mode 4T).

Si l'appareil arrête la découpe spontanément pendant l'utilisation et que les commandes ne réagissent pas, veuillez vérifier les indicateurs sur l'affichage (3) :

- l'indicateur 16 qui s'allume en rouge signifie une surchauffe. Dans ce cas, laissez l'appareil allumé pendant 5 minutes pour le refroidir ;
- l'indicateur 15 qui s'allume en rouge signifie une pression d'air insuffisante dans le système. Dans ce cas, il est nécessaire de vérifier la connexion d'air et le fonctionnement du compresseur.

Avertissement ! Ne jamais éteindre l'unité immédiatement après la découpe ; il faut attendre que la torche ait été soufflée pour la refroidir.

GARANTIE

Cher client,

PATON INTERNATIONAL vous remercie d'avoir choisi les produits PATON™ et garantit la haute qualité et le bon fonctionnement de ce produit, sous réserve du respect des règles de son utilisation.



ATTENTION !!! Avant d'utiliser l'équipement, nous vous recommandons de lire les instructions d'utilisation et de vérifier également la correcte complétion de la carte de garantie : le nom du modèle du produit que vous avez acheté ainsi que le numéro de série doivent être identiques à l'inscription sur la carte de garantie. Il est interdit d'apporter des modifications ou corrections au coupon.

POLITIQUE DE GARANTIE

PATON INTERNATIONAL garantit le bon fonctionnement de la source d'alimentation, à condition que le consommateur respecte les conditions d'utilisation, de stockage et de transport.

ATTENTION ! Il n'y a pas de service de garantie gratuit en cas de dommage mécanique à la machine de soudage !

La période de garantie principale pour les équipements de soudage est la suivante :

MODÈLE DE L'APPAREIL	PÉRIODE DE GARANTIE
ProCUT-4o	1 ans

La période de garantie principale commence à partir de la date de vente de l'équipement à l'utilisateur final.

Pendant la période de garantie principale, le vendeur s'engage, sans frais pour le propriétaire de l'équipement PATON™ :

- à effectuer des diagnostics et identifier la cause de la panne ;
- à fournir les unités et éléments nécessaires à la réparation ;
- à effectuer le travail de remplacement des éléments et assemblages défectueux ;
- à tester l'équipement réparé.

Les obligations principales de garantie ne s'appliquent pas à l'équipement :

- avec des dommages mécaniques affectant le fonctionnement de l'appareil (déformation du boîtier et des pièces suite à une chute de hauteur ou à l'impact d'objets lourds, déconnexion des boutons et connecteurs) ;
- avec des traces de corrosion ayant causé un dysfonctionnement ;
- hors service en raison de l'exposition à une humidité excessive des éléments électroniques et électriques ;
- défectueux en raison de l'accumulation de poussière conductrice à l'intérieur (poussière de charbon, copeaux métalliques, etc.) ;
- en cas de tentative de réparation autonome de ses composants et/ou remplacement des éléments électroniques ;
- cet équipement, en fonction des conditions d'exploitation, doit être nettoyé tous les six mois pour éviter des pannes, en utilisant de l'air comprimé pour nettoyer les éléments et assemblages internes, en retirant le couvercle de protection. Le nettoyage doit être effectué avec précaution, en maintenant le tuyau du compresseur à une distance suffisante pour éviter d'endommager la soudure des composants électroniques et des pièces mécaniques.

De plus, les obligations principales de garantie ne s'appliquent pas aux éléments externes de l'équipement soumis à un contact physique et aux consommables, pour lesquels les réclamations doivent être faites dans un délai de deux semaines après la vente :

- bouton marche/arrêt ;
- boutons pour régler les paramètres de soudage ;
- connecteurs pour connecter les câbles et les manchons ;
- connecteurs de commande ;
- câble d'alimentation et prise du câble d'alimentation ;
- poignée de transport, bandoulière, boîtier, boîte ;
- porte-électrode, terminal de mise à la terre, torche, câbles de soudage et manchons.

Le vendeur se réserve le droit de refuser la réparation sous garantie ou de fixer le mois et l'année de fabrication de l'appareil comme date de début des obligations de garantie (établi par le numéro de série) :

- si le propriétaire perd la carte de garantie ;
- en l'absence de renseignements corrects ou de tout renseignement dans le passeport de l'appareil par le vendeur lors de la vente.

La période de garantie est prolongée pour la période de service en garantie de l'appareil dans le centre de service.

Vous pouvez obtenir des informations sur le centre de service le plus proche auprès du point de vente.

Date de réception pour réparation _____ " _____", 20____

(signature)

Symptômes de non-fonctionnement :

Cause : _____

=====

Date de réception pour réparation _____ " _____", 20____

(signature)

Symptômes de non-fonctionnement :

Cause : _____

=====

Date de réception pour réparation _____ " _____", 20____

(signature)

Symptômes de non-fonctionnement :

Cause : _____

=====



Date de réception pour réparation _____ " _____", 20____

(signature)

Symptômes de non-fonctionnement :

Cause : _____

=====

Date de réception pour réparation _____ " _____", 20____

(signature)

Symptômes de non-fonctionnement :

Cause : _____

=====

Date de réception pour réparation _____ " _____", 20____

(signature)

Symptômes de non-fonctionnement :

Cause : _____

=====