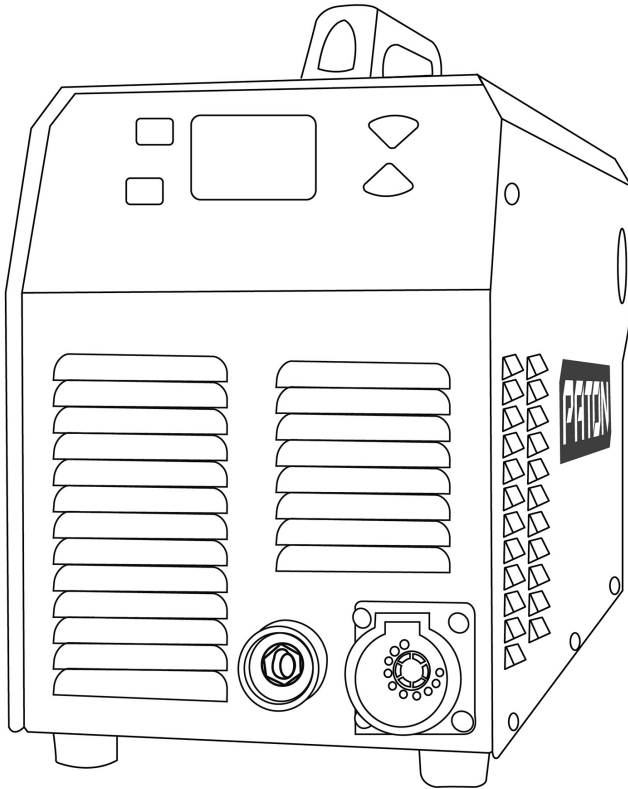


ProCUT-40

S/N: _____ P











Luftplasmaskärare
PATON ProCUT-40

Inköpsdatum " _____ " _____ 20 _____

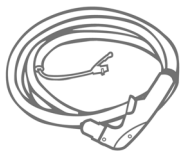
Stämpel

(Leverantörens underskrift)

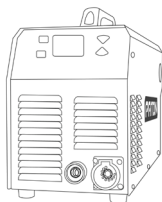
	<p>Svetsmaskinen är tillverkad i enlighet med tekniska standarder och gällande säkerhetsföreskrifter. Felaktig hantering medför dock följande risker:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skador på underhållspersonal eller tredje part; - skador på maskinen eller företagets egendom; - störningar i en effektiv arbetsprocess. <p>Alla personer som hanterar igångsättning, drift, tillsyn och underhåll av maskinen måste:</p> <ul style="list-style-type: none"> - genomgå relevant kvalificeringsprövning; - ha kunskaper om svetsning; - noggrant följa dessa instruktioner. <p>Fel som kan minska säkerheten måste åtgärdas omedelbart.</p>
SÄKERHETSREGLER	
	<p>FARA FÖR NÄT- OCH BÄGSTRÖM</p> <ul style="list-style-type: none"> - elektrisk stöt kan leda till döden; - magnetfält som skapas av denna maskin kan ha negativ inverkan på funktionen hos elektriska apparater (såsom pacemakers). Personer som använder sådana apparater ska rådgöra med läkare innan de närmar sig svetsområdet i drift; - svetskabeln måste vara robust, oskadad och isolerad. Lösa anslutningar och skadade kablar måste omedelbart bytas ut. Nätkablar och svetsmaskinens kablar måste regelbundet kontrolleras för isoleringsintegritet av en elingenjör; - när maskinen används får dess ytterhölje aldrig avlägsnas.
	<p>FARA FÖR STRÅLNING FRÅN SVETSBÅGEN</p> <p>Det är förbjudet att titta på svetsbågen med blotta ögat. Bågen och stänk som genereras under drift kan bränna huden eller orsaka brand, därför ska ett skyddsmask med tonat filter alltid bäras (skyddsglasögon ska vara utrustade med filter DIN 9–10). Obehöriga personer i maskinens arbetsområde måste skydda sina ögon med särskilda skyddsglasögon eller använda icke-brännbara, strålningsabsorberande skärmar.</p>
	<p>FARA FÖR FARLIGA GASER OCH ÅNGOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - om rök och farliga gaser uppstår i arbetsområdet, avlägsna dem med särskilda medel; - säkerställ tillräcklig tillförsel av frisk luft; - strålningsområdet måste vara fritt från lösningsmedelsångor.
	<p>FARA FÖR MAGNETFÄLT</p> <p>Magnetfält som skapas av denna maskin kan ha negativ inverkan på funktionen hos elektriska apparater (såsom pacemakers). Personer som använder sådana apparater ska rådgöra med läkare innan de närmar sig svetsområdet i drift.</p>
	<p>FARA FÖR GNISTBILDNING</p> <ul style="list-style-type: none"> - ta bort brandfarliga föremål från arbetsområdet; - det är inte tillåtet att svetsa på behållare där bränslen eller oljeprodukter förvaras eller har förvarats. Rester av dessa produkter kan explodera; - vid arbete i brandfarliga eller explosionsfarliga utrymmen ska särskilda regler enligt nationella och internationella föreskrifter följas.
	<p>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</p> <p>För att säkerställa personligt skydd, följ dessa regler:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bär robusta skor som behåller sina isolerande egenskaper även under fuktiga förhållanden; - skydda händerna med isolerande handskar; - skydda ögonen med svets hjälm utrustad med ultraviolet filter i enlighet med säkerhetsstandarder; - bär endast lämpliga, flamsäkra kläder.
	<p>FARA FÖR STARKT BULLER</p> <p>Bågen som genereras under svetsning kan avge ljud över 85 dB under 8 timmars arbetstid. Svetspersonal som arbetar med utrustningen ska använda hörselskydd under arbetet.</p>

UPPACKNING

Leveransomfattningen av enheten innehåller:



THERMACUT plasmabrännare med 4 m sladd*



Plasmaskärningsströmkälla



Bruksanvisning



Svetskabel med ABICOR BINZEL jordterminal*



Snabbkoppling för pneumatiskt anslutning

* – Utom för modellen med index 'WA'

START

PATON ProCUT-40 är avsedd uteslutande för handhållen skärning av metaller och legeringar med plasma-arc och tryckluft. Annan användning av maskinen betraktas som otillbörlig. Tillverkaren ansvarar inte för skador orsakade av otillbörlig användning av maskinen. Korrekt användning av maskinen innebär att bruksanvisningen följs.

INSTALLATIONSKRAV

Maskinen kan vara livshotande om den tappas hårt. Ställ den endast på ett fast och stabilt underlag. Maskinen måste placeras så att det finns fritt tillträde till kylning genom ventilationsöppningar på fram- och baksidan. Se till att metallstoft (t.ex. vid slipning) inte sugts direkt in i maskinen av kylfläkten.

Varning! Höga spänningar förekommer vid enhetens utgångsterminaler och kan orsaka elektrisk stöt!

ELANSLUTNING

Standardmodellen är avsedd för ett nätspänningsområde på 220 V.

Varning! Vid anslutning till nätspänning över 250 V upphör tillverkarens garantiförpliktelser att gälla! Garantin upphör även att gälla vid felaktig anslutning av nätfas till jordledningen.

Nätkontakt, kabeltvärsnitt och säkringar ska väljas utifrån enhetens tekniska data.

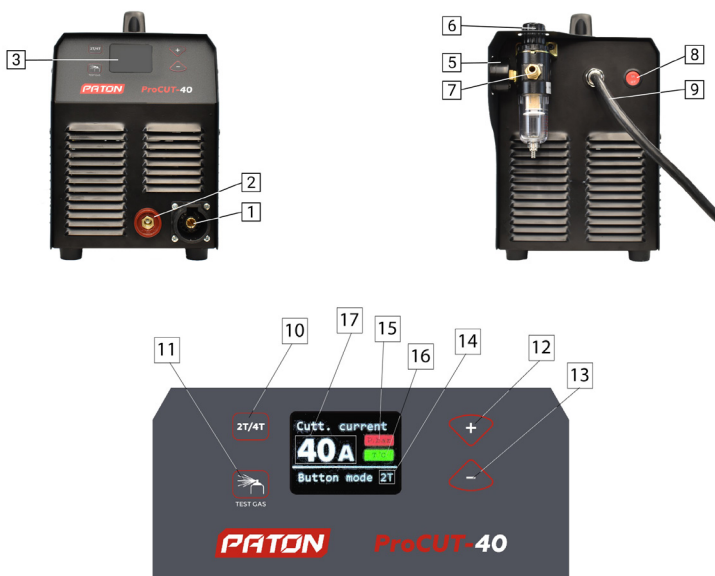
Varning! Använd inte enheten utan jordning. Det kan vara farligt!

SPECIFIKATIONER

Parametrar	ProCUT-40
Märkspänning 50 Hz, V	220±15%
Märkt strömförbrukning från elnätet, A	30
Märkt skärström, A	40
Driftcykel (LD)	70% / vid 40 A 100% / vid 33 A
Spänningsområde, V	185 – 250
Inställningsområde för skärström, A	15 – 40
Maximal skärtjocklek för metall, mm	12
Arbetstryck för luft, MPa	0.5 - 0.55
Gasflöde, lpm	Min. 135
Pilotbåge	+
Tändspänning för plasma, V	270
Märkt effektförbrukning, kVA	5.2
Maximal effektförbrukning, kVA	6.6
Verkningsgrad, %	90%
Kylning	Adaptiv
Omgivningstemperaturområde	-25 ... +45 °C
Yttermått (L x B x H), mm	470 x 200 x 320
Vikt utan brännare, kg	11.3
Skyddsklass	IP23

INSTALLATION OCH ANVÄNDNING MED MASKINEN

STYRELEMENT OCH INDIKATORER



ANSLUTNING

För att förbereda enheten för drift, gör följande:

- sätt i "jord"-strömkabeln i uttaget (2);
- fäst "jord"-strömkabeln till arbetsstycket;
- anslut plasmabågbrännaren till lämplig kontakt på enheten (1);
- anslut pneumatiskt systemslang till enhetens utrustning (7);
- anslut nätkontakten till 220 V strömförsörjning (9);
- ställ strömbrytaren (8) till läge "I".

Anslut eller koppla bort brännaren endast när enheten är urkopplad. Kontrollera före varje användning kvaliteten på isoleringen på brännartäcket och huvudet, eftersom det kommer att finnas hög spänning i dessa delar efter att enheten har slagits på. Bär svetsmask eller svetsglasögon, handskar och skyddskläder för att undvika exponering för ultraviolett strålning.

INSTALLATION

Innan användning är det nödvändigt att ställa in lufttrycket med hjälp av tryckregulatorn (6) med gasprovtryckknappen (11) intryckt. Trycket på manometern (5) måste vara mellan 5 bar och 5,5 bar. Detta tar bort eventuell kondensat från enhetens och brännarens system, vilket säkerställer brännarens och förbrukningsmaterialens hållbarhet.

Enheten är redo för drift när LED-lamporna 16 (temperatur) och 15 (tillräckligt lufttryck) lyser gröna.

Ställ in driftströmmen med knapparna 12 (+) och 13 (-) beroende på arbetsstyckets tjocklek och andra teknologiska egenskaper.

Välj driftsläget med 2T/4T-knappen med hjälp av knappen 10.

ANVÄNDNING AV ENHETEN

Enhetens drift startar efter att knappen på brännaren trycks in. Pilotbågen kommer att tändas. Inom 3 sekunder, för brännardysan till kanten på arbetsstycket. Pilotbågen tänder huvudbågen, vilket startar skärningen. Flytta jämnt brännaren längs skärlinjen, håll brännaren vinkelrätt mot arbetsstyckets yta. För att stoppa skärningen, släpp knappen (för 2T-läge), eller tryck på knappen igen och släpp den (för 4T-läge).

Om enheten slutar skära spontant under användning och kontrollerna inte reagerar, vänligen kontrollera indikatorerna på displayen (3):

- indikator 16 som lyser röd betyder överhettning. I så fall bör du låta enheten stå på i 5 minuter för att kylas ner;
- indikator 15 som lyser röd betyder otillräckligt lufttryck i systemet. I detta fall måste du kontrollera luftanslutningen och kompressorens funktion.

Varning! Stäng inte av enheten omedelbart efter skärning; du måste vänta tills brännaren har blåsts av för att kyla ner den.

GARANTI

Kära kund!

PATON INTERNATIONAL tackar dig för att du valt produkter från PATON™ och garanterar hög kvalitet och felfri funktion för denna produkt, under förutsättning att användningsreglerna följs.



OBS!!! Innan du använder utrustningen rekommenderar vi att du läser bruksanvisningen och kontrollerar att garantikortet är korrekt ifyllt: modellnamnet på den produkt du köpt samt serienumret måste överensstämma med uppgifterna i garantikortet. Det är inte tillåtet att göra några ändringar eller rättelser i kupongen.

GARANTIVILLKOR

PATON INTERNATIONAL garanterar korrekt drift av strömkällan förutsatt att konsumenten följer villkoren för användning, förvaring och transport.

OBS! Det lämnas ingen kostnadsfri garantiservice vid mekaniska skador på svetsmaskinen!

Den ordinarie garantiperioden för svetsutrustningen är:

Enhetsmodell	Garantiperiod
ProCUT-40	1 år

Den ordinarie garantiperioden börjar från det datum då inverterutrustningen säljs till slutanvändaren.

Under den ordinarie garantiperioden förbinder sig säljaren att kostnadsfritt för ägaren av PATON™ inverterutrustning:

- utföra diagnostik och fastställa orsaken till felet;
- tillhandahålla enheter och komponenter som krävs för reparation;
- utföra arbete för att ersätta felaktiga delar och moduler;
- testa den reparerade utrustningen.

De ordinarie garantiåtagandena gäller inte för utrustning:

- med mekaniska skador som påverkat enhetens funktion (t.ex. deformation av hölje och delar på grund av fall från höjd eller att tunga föremål fallit på utrustningen, urfallna knappar och kontakter);
- med spår av korrosion som orsakat funktionsfel;
- som slutat fungera på grund av att riklig fukt trängt in i dess kraft- och elektronikdelar;
- som gått sönder på grund av ansamling av ledande damm inuti (t.ex. kolstof, metallspån);
- vid försök till egen reparation eller utbyte av elektroniska komponenter;
- denna utrustning bör, beroende på driftförhållandena, rengöras med tryckluft var sjätte månad för att undvika haveri – skyddslocket ska tas bort. Rengöring ska utföras försiktigt, och kompressorslangen ska hållas på tillräckligt avstånd för att undvika skador på lödningar och mekaniska delar.

De ordinarie garantiåtagandena gäller inte heller för externa delar av utrustningen som utsätts för fysisk kontakt, samt tillhörande/förbrukningsdelar, där reklamationer accepteras senast två veckor efter försäljning:

- av/på-knapp;
- vred för inställning av svetsparametrar;
- kontakter för anslutning av kablar och slangpaket;
- styrkontakter;
- nätkabel och nätkontakt;
- bärhandtag, axelrem, väska, låda;
- elektrodhållare, jordklämma, brännare, svetskabel och slangpaket.

Säljaren förbehåller sig rätten att vägra garantiservice eller att ange månad och år för enhetens tillverkning (enligt serienummer) som startdatum för garantin:

- om garantikortet saknas hos ägaren;
- om säljaren inte har fyllt i passet korrekt eller alls vid försäljningen av enheten.

Garantiperioden förlängs med den tid utrustningen befinner sig på garantiservice i servicecenter.

Du kan få information om närmaste servicecenter vid inköpsstället.

Mottagningsdatum för reparation _____ " _____", 20____

(underskrift)

Symptom på funktionsfel:

Orsak: _____

=====

Mottagningsdatum för reparation _____ " _____", 20____

(underskrift)

Symptom på funktionsfel:

Orsak: _____

=====

Mottagningsdatum för reparation _____ " _____", 20____

(underskrift)

Symptom på funktionsfel:

Orsak: _____

=====

Mottagningsdatum för reparation _____ " _____", 20____

(underskrift)

Symptom på funktionsfel:

Orsak: _____

=====

Mottagningsdatum för reparation _____ " _____", 20____

(underskrift)

Symptom på funktionsfel:

Orsak: _____

=====

Mottagningsdatum för reparation _____ " _____", 20____

(underskrift)

Symptom på funktionsfel:

Orsak: _____

=====