

StandardCUT-40

S/N: _____ S

StandardCUT-45 MAXflow

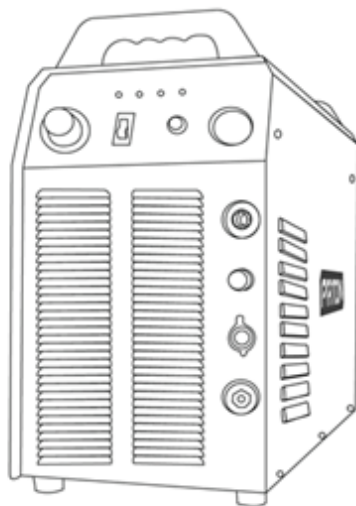
S/N: _____ S

StandardCUT-70-400V

S/N: _____ S

StandardCUT-100-400V

S/N: _____ S





LET OP!!! Voordat u de apparatuur gebruikt, raden wij u aan de uitgebreide versie van de gebruiksaanwijzing te lezen via de link: https://paton.ua/files/passports/StandardCUT_GEN.pdf










Plasmasnijmachine

PATON StandardCUT-40 / StandardCUT-45 MAXflow / StandardCUT-70-400V / StandardCUT-100-400V

Aankoopdatum " _____ " _____ 20 _____

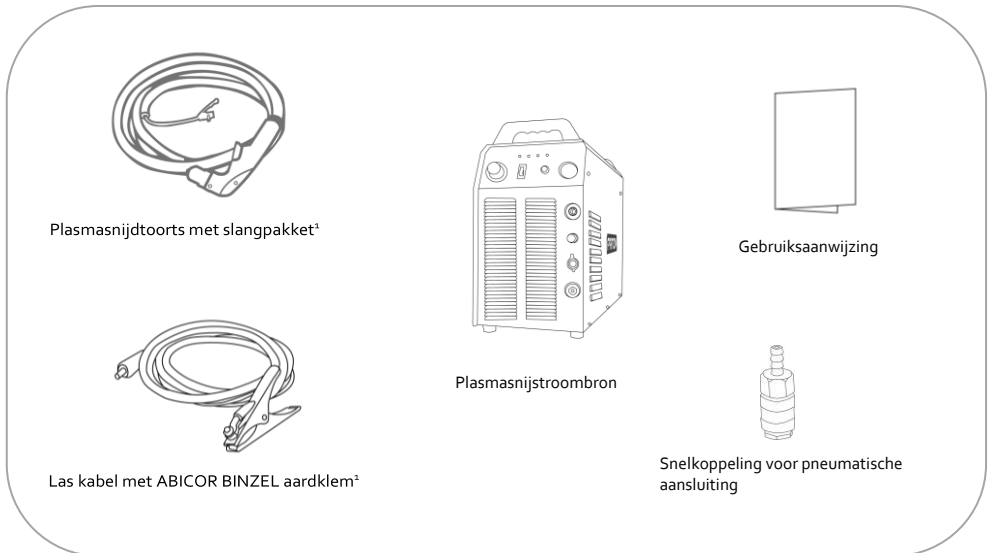
Stempel

(Handtekening van de verkoper)

	<p>De lasmachine wordt vervaardigd in overeenstemming met technische normen en vastgestelde veiligheidsvoorschriften. Onjuist gebruik kan echter de volgende gevaren veroorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - letsel aan onderhoudspersoneel of derden; - beschadiging van de machine of eigendommen van het bedrijf; - verstoring van een efficiënt werkproces. <p>Alle personen die betrokken zijn bij het opstarten, bedienen, bedienen en onderhouden van de machine moeten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - een relevante kwalificatie-examen hebben afgelegd; - kennis hebben van lassen; - deze instructies zorgvuldig opvolgen. <p>Storingen die de veiligheid kunnen verminderen, moeten onmiddellijk worden verholpen..</p>
VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN	
	<p>GEVAAR VAN NETSPANNING EN BOOGSTROOM</p> <ul style="list-style-type: none"> - elektrische schokken kunnen dodelijk zijn; - magnetische velden die door dit apparaat worden gegenereerd, kunnen een nadelige invloed hebben op de werking van elektrische apparaten (zoals pacemakers). Personen die dergelijke apparaten gebruiken, moeten een arts raadplegen voordat ze het werkgebied van het lasapparaat benaderen; - laskabeling moet robuust, onbeschadigd en geïsoleerd zijn. Losse verbindingen en beschadigde kabels moeten onmiddellijk worden vervangen. Netkabels en kabels van het lasapparaat moeten regelmatig op isolatie-integriteit worden gecontroleerd door een elektricien; - verwijder nooit de buitenbehuizing van het apparaat tijdens gebruik.
	<p>GEVAAR VAN LASSENBOOGSTRALING</p> <p>Het is verboden om de lasboog met het blote oog te bekijken. De boog en spatten die tijdens het lassen ontstaan, kunnen de huid verbranden of brand veroorzaken. Daarom moet altijd een beschermend masker met een getinte filter worden gedragen (brillen moeten zijn uitgerust met een DIN 9–10 filter). Onbevoegde personen in de werkruimte moeten hun ogen beschermen met speciale brillen of gebruikmaken van niet-brandbare, straling-absorberende schermen.</p>
	<p>GEVAAR VAN SCHADELIJKE GASSEN EN DAMPEN</p> <ul style="list-style-type: none"> - als er rook en schadelijke gassen ontstaan in de werkzone, verwijder deze dan met speciale middelen; - zorg voor voldoende aanvoer van frisse lucht; - het stralingsgebied van de boog moet vrij zijn van oplosmiddeldampen.
	<p>GEVAAR VAN MAGNETISCH VELD</p> <p>Magnetische velden die door dit apparaat worden gegenereerd, kunnen een nadelige invloed hebben op de werking van elektrische apparaten (zoals pacemakers). Personen die dergelijke apparaten gebruiken, moeten een arts raadplegen voordat ze het werkgebied van het lasapparaat benaderen.</p>
	<p>GEVAAR VAN VONKVORMING</p> <ul style="list-style-type: none"> - verwijder brandbare voorwerpen uit de werkzone; - lassen van vaten waarin gassen, brandstof of olieproducten zijn opgeslagen of eerder zijn opgeslagen, is niet toegestaan. Resten van deze producten kunnen exploderen; - volg bij werkzaamheden in brandgevaarlijke of explosiegevaarlijke ruimtes speciale regels overeenkomstig nationale en internationale voorschriften.
	<p>INDIVIDUELE BESCHERMINGSUITRUSTING</p> <p>Voor persoonlijke bescherming dient u de volgende regels in acht te nemen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - draag stevige schoenen die ook in vochtige omstandigheden isolerende eigenschappen behouden; - bescherm de handen met isolerende handschoenen; - bescherm de ogen met een laskap die is uitgerust met een UV-filter dat voldoet aan de veiligheidsnormen; - draag alleen geschikte, moeilijk ontvlambare kleding.
	<p>GEVAAR VAN INTENS GELUID</p> <p>De boog die tijdens het lassen wordt gegenereerd, kan geluiden boven 85 dB produceren tijdens 8 uur werktijd. Lassers die met het apparaat werken, moeten gehoorbescherming dragen tijdens het werk.</p>

UITPAKKEN

De leveringsomvang van het apparaat omvat:



Plasmasnijdtoorts met slangpakket¹

Gebruiksaanwijzing

Plasmasnijstroombron

Las kabel met ABICOR BINZEL aardklem²

Snelkoppeling voor pneumatische aansluiting

¹Behalve voor het model met de index WA

START-UP

PATON StandardCUT-40 / StandardCUT-45 MAXflow / StandardCUT-70-400V / StandardCUT-100-400V zijn uitsluitend ontworpen voor handmatig snijden van metalen en legeringen met een plasma boog door luchtstroom. Elk ander gebruik van de machine wordt als oneigenlijk beschouwd. De fabrikant is niet verantwoordelijk voor schade veroorzaakt door oneigenlijk gebruik van de machine. Het beoogde gebruik van de machine impliceert naleving van de instructies in deze gebruiksaanwijzing.

INSTALLATIEVEREISTEN

De machine kan levensgevaarlijk zijn bij harde val. Plaats deze alleen op een stevige, stabiele ondergrond. De machine moet zo worden geplaatst dat vrije in- en uitlaat van koellucht via de ventilatieopeningen aan de voor- en achterzijde wordt gewaarborgd. Zorg ervoor dat metaalstof (bijvoorbeeld tijdens het slijpen) niet direct door de koelventilator in de machine wordt gezogen.

Waarschuwing! Hoge spanningen zijn aanwezig op de uitgangen van het apparaat, wat kan leiden tot een elektrische schok!

AANSLUITING OP HET ELEKTRICITEITSNET

De standaard lasunit is ontworpen voor:

1. Netspanning van 220V ($\pm 10\%$) voor StandardCUT-40 en StandardCUT-45 MAXflow;
2. Driefasige netspanning van 3x380V ($\pm 10\%$) voor StandardCUT-70-400V en StandardCUT-100-400V.

Let op! Wanneer de unit wordt aangesloten op een netspanning hoger dan 250V voor StandardCUT-40, StandardCUT-45 MAXflow en 420V voor StandardCUT-100-400V, komen alle garantieaanspraken van de fabrikant te vervallen! De garantieaanspraken vervallen ook bij foutieve aansluiting van de netfase op de aardingsaansluiting van de bron.

De netconnector, de doorsneden van de netkabels en de zekeringen moeten worden geselecteerd op basis van de technische gegevens van de unit.

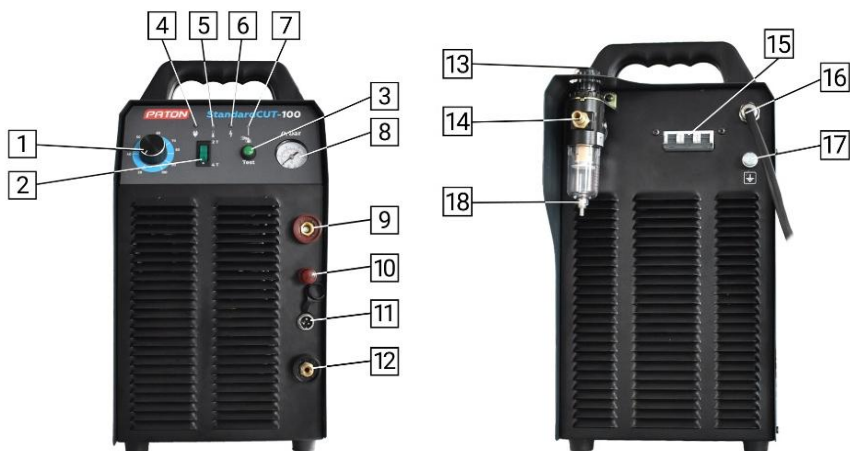
Waarschuwing! Gebruik de unit niet zonder aarding. Dit kan gevaarlijk zijn!

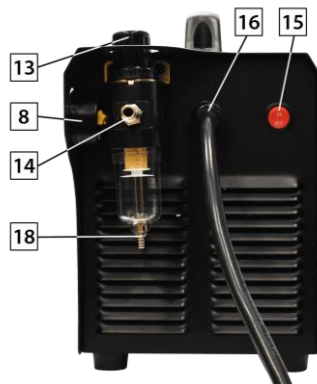
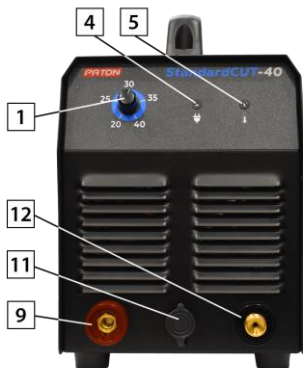
TECHNISCHE PARAMETERS

Parameters	StandardCUT-40	StandardCUT-45 MAXflow	StandardCUT-70-400V	StandardCUT-100-400V
Nominale netspanning 50Hz, V	220±10%	220±10%	380±10%	380±10%
Nominale netstroomopname, A	27	30	20	25
Nominale snijstroom, A	40	45	70	100
Inschakelduur (ID)	50% / bij 40A 100% / bij 33A	50% / bij 45A 100% / bij 33A	50% / bij 70A 100% / bij 40A	50% / bij 100A 100% / bij 70A
Spanningsbereik, V	190 - 250	190-250	360 - 420	360 - 420
Instelbereik van de snijstroom, A	20 - 40	20 - 45	20-70	35 - 100
Aanbevolen snijdikte van het metaal, mm	8	6	20	25
Maximale snijdikte van het metaal, mm	12	10	25	35
Werkbereik van de luchtdruk, MPa	0,4 - 0,6	--	0,48 - 0,6	0,48 - 0,7
Gasstroom, lpm	min. 180	--	min. 180	min. 180
Contactloos ontstekingsysteem (oscillator)	+	+	+	+
Pilotboog	-	-	+	+
Ontstekingsspanning van het plasma, V	270 - 310	270-310	270-310	270 - 310
Nominaal opgenomen vermogen, kVA	4.9	5,5	10,5	13.2
Maximaal opgenomen vermogen, kVA	6.3	7	12,6	16.5
Rendement, %	90%	90%	90%	90%
Koeling	Gedwongen	Gedwongen	Gedwongen	Gedwongen
Bedrijfstemperatuurbereik	-25 ... +45°C	-25 ... +45°C	-25 ... +45°C	-25 ... +45°C
Totale afmetingen (L x B x H), mm	465 x 193 x 292	428x305x292	560 x 233 x 360	560 x 233 x 440
Gewicht zonder toorts, kg	10.3	17.1	20,3	25.8
Beschermingsklasse	IP23	IP23	IP23	IP23

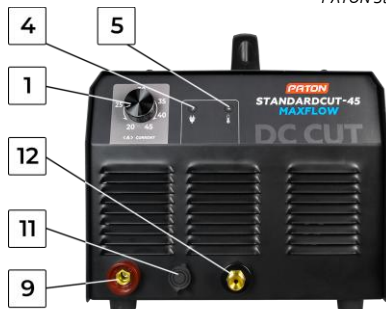
INSTALLATIE EN BEDIENING VAN HET APPARAAT

BEDIENELEMENTEN EN INDICATIE





PATON StandardCUT-40



PATON StandardCUT-45 MAXflow

AANSLUITEN

Sluit de toorts alleen aan of los wanneer het apparaat is losgekoppeld van het stroomnet. Controleer vóór elk gebruik de isolatiekwaliteit van de toortsmantel en de toortskop, omdat er na het inschakelen van de stroombron hoge spanning op deze delen zal staan. Draag een lashelm of laskap, handschoenen en beschermende kleding om blootstelling aan ultraviolette straling te vermijden.

Voor het aansluiten van de machine is het nodig om:

StandardCUT-40 / StandardCUT-45 MAXflow	StandardCUT-70-400V / StandardCUT-100-400V
<ol style="list-style-type: none"> 1. Steek de massakabel in de aansluiting (9). 2. Bevestig de massakabel aan het werkstuk. 3. Schroef de wartelmoer van de toorts op de stroomaansluiting "-" (12). 4. Sluit de bedieningsknopaansluiting aan op de connector (11). 5. Sluit de slang van het pneumatische systeem aan op de drukregelaar van het apparaat (14). (Alleen voor StandardCUT-45 MAXflow) 6. Sluit de netstekker aan op het 220V stroomnet. 7. Zet de aan/uit-schakelaar (15) op stand "I". 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bevestig de aarddraad aan de behuizing van het apparaat (17). 2. Steek de massakabel in de aansluiting (9). 3. Bevestig de massakabel aan het werkstuk. 4. Schroef de wartelmoer van de toorts op de stroomaansluiting "-" (12). 5. Sluit de kapconnector van de toorts pilotboog aan (10). 6. Sluit de bedieningsknopaansluiting aan op de connector (11). 7. Sluit de slang van het pneumatische systeem aan op de drukregelaar van het apparaat (14). 8. Sluit de netstekker aan op het 380V stroomnet. 9. Zet de stroomonderbreker (15) op stand "I".

Waarschuwing! Vanaf dit moment moet de gebruiker de toorts nauwlettend in de gaten houden om onbedoelde boogontsteking te voorkomen en de toortsmondstuk niet te richten op onderdelen van het apparaat of lichaamsdelen.

INSTELLING

StandardCUT-40	StandardCUT-45 MAXflow	StandardCUT-70-400V / StandardCUT-100-400V
<p>1. Voor gebruik moet de luchtdruk worden ingesteld met behulp van de drukregelaar (13). De druk op de manometer (8) moet tussen 4 bar en 5 bar liggen.</p> <p>2. Het apparaat is klaar voor gebruik wanneer LED 4 (netspanning aan) groen brandt.</p> <p>3. Stel de bedrijfsstroom in met knop 1 volgens de dikte van het werkstuk en andere technologische bijzonderheden.</p>	<p>1. Het apparaat is klaar voor gebruik wanneer LED 4 (die de aanwezigheid van netspanning aangeeft) groen brandt.</p> <p>2. Stel de bedrijfsstroom in met knop 1 volgens de dikte van het werkstuk en andere technologische bijzonderheden.</p>	<p>1. Voor gebruik moet de luchtdruk worden ingesteld met behulp van de drukregelaar (13), terwijl de gastestknop (3) ingedrukt wordt gehouden. De druk op de manometer (8) moet tussen 5,5 bar en 6 bar liggen.</p> <p>2. Het apparaat is klaar voor gebruik wanneer LED's 4 (netspanning ingeschakeld) en 7 (voldoende luchtdruk) groen branden.</p> <p>3. Stel de bedrijfsstroom in met knop 1 volgens de dikte van het werkstuk en andere technologische bijzonderheden.</p> <p>4. Selecteer de bedrijfsmodus van de 2T/4T-knop met schakelaar 2.</p>

HET GEBRUIK VAN HET APPARAAT

StandardCUT-40 / StandardCUT-45 MAXflow	StandardCUT-70-400V / StandardCUT-100-400V
<p>1. Het is noodzakelijk om het mondstuk van de plasmasnijdtoorts naar de rand van het werkstuk te brengen en het mondstuk tegen het werkstuk aan te houden. De werking van het apparaat begint na het indrukken van de knop op de plasmasnijdtoorts, waarna de boogontstekingsunit de hoofdboog zal ontsteken, die het snijden zal starten. Beweeg de toorts geleidelijk langs de snijlijn terwijl u de toorts loodrecht op het vlak van het werkstuk houdt.</p> <p>2. Om het snijden te stoppen, laat u de knop op de plasmasnijdtoorts los.</p>	<p>1. De werking van het apparaat begint na het indrukken van de knop op de plasmasnijdtoorts. De pilotboog zal oplichten en de signaal-LED (6) zal groen oplichten. Binnen 5 seconden brengt u het mondstuk van de toorts naar de rand van het werkstuk op de afstand van de afstandsbus. De pilotboog zal de hoofdboog ontsteken, die het snijden zal starten. Beweeg de toorts geleidelijk langs de snijlijn terwijl u de toorts loodrecht op het vlak van het werkstuk houdt.</p> <p>2. Om het snijden te stoppen, laat u de knop los in de 2T-modus. In de 4T-modus drukt u opnieuw op de knop en laat u deze los.</p>

WAARSCHUWING! Schakel het apparaat niet direct uit na het snijden. U moet wachten tot de plasmasnijdtoorts is uitgeblazen om deze af te koelen.

WAARSCHUWING! Om het verbruik van verbruiksartikelen te verminderen, de snijtechnologie in acht te nemen en de integriteit van de toorts en de stroombron te behouden, is het strikt verboden om een toorts zonder afstandsbus te gebruiken (voor de modellen StandardCUT-70-400V en StandardCUT-100-400V).

ONDERHOUD

1. Koppel het apparaat los van het stroomnet voordat u onderhoud uitvoert.
2. Wacht 30 minuten zodat de condensatoren in de circuits van het apparaat kunnen ontladen.
3. Voer altijd een visuele inspectie uit van de integriteit van de stroombron en de onderdelen van de toorts vóór gebruik.
4. Vervang de verbruiksartikelen van de toorts tijdig door nieuwe, volgens de aanbevelingen in het gegevensblad van de toorts.
5. Houd de uitrusting schoon en verwijder stof en vloeistoffen met een droge doek.
6. Zorg ervoor dat alle connectoren stevig zijn aangesloten zodat ze niet doorbranden.
7. Voor het model StandardCUT-45 MAXflow: controleer periodiek de staat van en vervang indien nodig het inlaatluchtfilter van de ingebouwde compressor, dat toegankelijk is via afdekking 19.

GARANTIE

Beste klant!

PATON INTERNATIONAL bedankt u voor het kiezen van PATON™-producten en garandeert een hoge kwaliteit en een foutloze werking van dit product, op voorwaarde dat de gebruiksregels worden nageleefd.



LET OP!!! Voordat u de apparatuur gebruikt, raden wij u aan de gebruiksaanwijzing te lezen en ook de juistheid van het invullen van de garantietaart te controleren: de modelnaam van het door u gekochte product en het serienummer moeten identiek zijn aan de gegevens op de garantietaart. Het is niet toegestaan om wijzigingen of correcties aan te brengen op de kaart.

GARANTIEBELEID

PATON INTERNATIONAL garandeert de correcte werking van de stroombron op voorwaarde dat de gebruiker de voorwaarden voor gebruik, opslag en transport naleeft.

LET OP! Er is geen gratis garantieservice in het geval van mechanische schade aan het lasapparaat!

De hoofdgarantieperiode voor lasapparatuur is:

Model van het apparaat	Garantieperiode
StandardCUT-40	1 jaar
StandardCUT-45 MAXflow	1 jaar
StandardCUT-70-400V	1 jaar
StandardCUT-100-400V	1 jaar

De hoofdgarantieperiode begint op de datum waarop de inverterapparatuur aan de eindgebruiker wordt verkocht.

Tijdens de hoofdgarantieperiode verbindt de verkoper zich ertoe, kosteloos voor de eigenaar van de PATON™ inverterapparatuur:

- diagnose te stellen en de oorzaak van de storing vast te stellen;
- onderdelen en componenten te leveren die nodig zijn voor de reparatie;
- werkzaamheden uit te voeren voor het vervangen van defecte onderdelen en assemblages;
- de gerepareerde apparatuur te testen.

De hoofdgarantieplichtingen zijn niet van toepassing op de apparatuur:

- met mechanische schade die de werking van het apparaat heeft beïnvloed (vervorming van de behuizing en onderdelen als gevolg van een val van hoogte of het vallen van zware voorwerpen op de apparatuur, het losraken van knoppen en connectoren);
- met sporen van corrosie die een storing hebben veroorzaakt;
- die defect is geraakt door blootstelling van de stroom- en elektronische componenten aan overvloedig vocht;
- die defect is geraakt door de ophoping van geleidende stof aan de binnenkant (steenkoolstof, metaalspaanders, enz.);
- in geval van pogingen om zelfstandig componenten te repareren en/of elektronische elementen te vervangen;
- deze apparatuur moet, afhankelijk van de gebruiksomstandigheden, eenmaal per zes maanden worden gereinigd om defecten van het apparaat te voorkomen. Reinig de interne onderdelen en assemblages met perslucht door de beschermkap te verwijderen. De reiniging moet voorzichtig gebeuren, waarbij de slang van de compressor op voldoende afstand moet worden gehouden om schade aan de soldeerpunten van de elektronische componenten en mechanische delen te voorkomen.

Ook zijn de hoofdgarantieplichtingen niet van toepassing op defecte externe onderdelen van de apparatuur die aan fysiek contact onderhevig zijn, en aanverwante/verbruiksgoederen, waarvoor claims uiterlijk twee weken na de verkoop worden geaccepteerd:

- aan/uit-knop;
- knoppen voor het aanpassen van de lasparameters;
- connectoren voor het aansluiten van kabels en slangen;
- controleconnectoren;
- netsnoer en stekker;
- draaghandvat, schouderriem, koffer, doos;
- elektrodehouder, aardklem, lastoorts, laskabels en slangen.

De verkoper behoudt zich het recht voor om garantieherstellingen te weigeren of om de maand en het jaar van fabricage van het apparaat vast te stellen als de begindatum voor het nakomen van garantieplichtingen (zoals vastgesteld door het serienummer):

- als de eigenaar de garantietaart verliest;
- bij afwezigheid van correcte of enige invulling van het paspoort door de verkoper bij de verkoop van het apparaat.

De garantieperiode wordt verlengd met de periode van garantieonderhoud van het apparaat in het servicecentrum.

Informatie over het dichtstbijzijnde servicecentrum is verkrijgbaar op de plaats van aankoop.

Datum van ontvangst voor reparatie _____ "____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ "____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ "____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ " _____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ " _____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ " _____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ "____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ "____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====

Datum van ontvangst voor reparatie _____ "____", 20____

(handtekening)

Symptomen van niet-werking:

Oorzaak:

=====